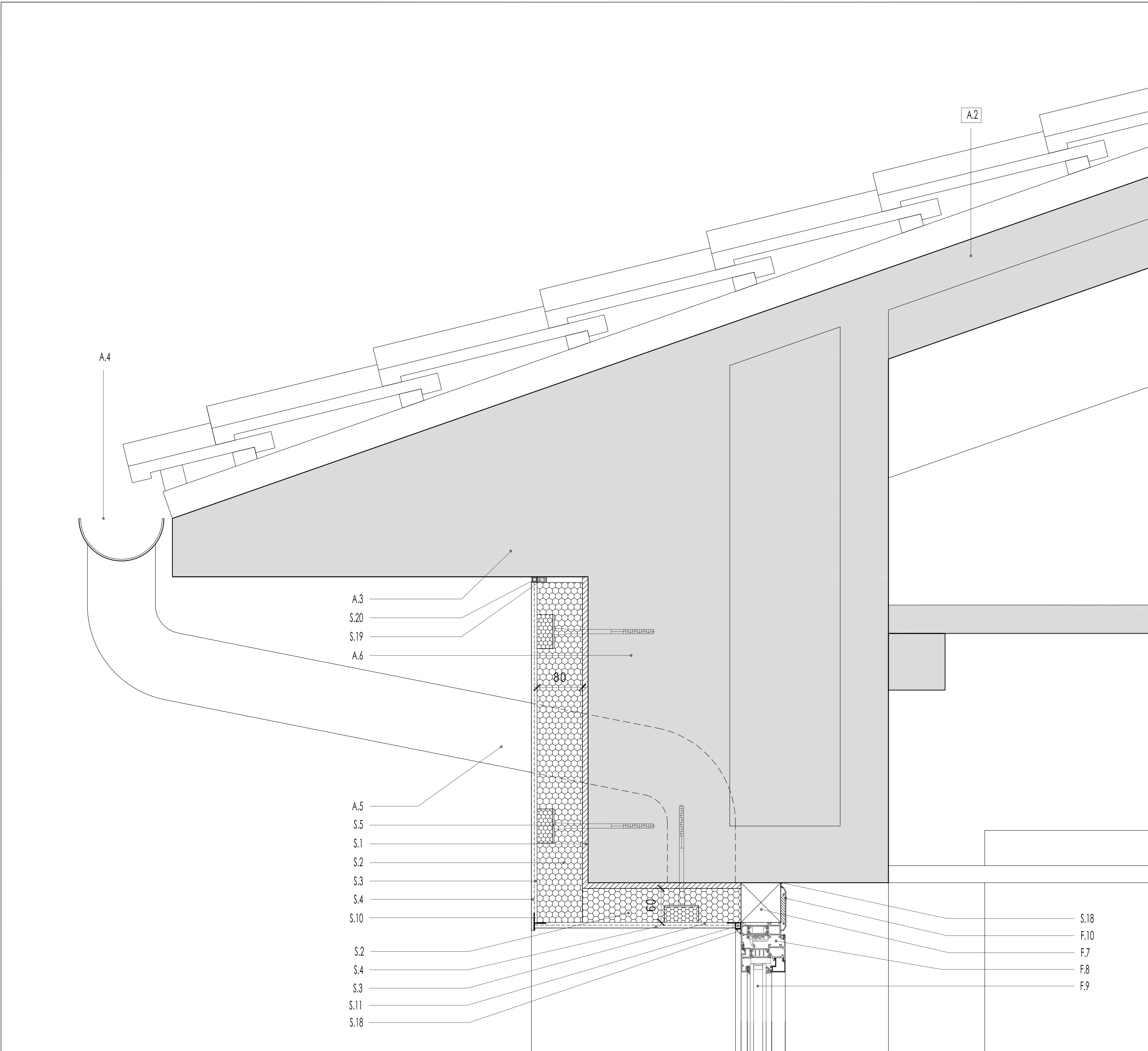
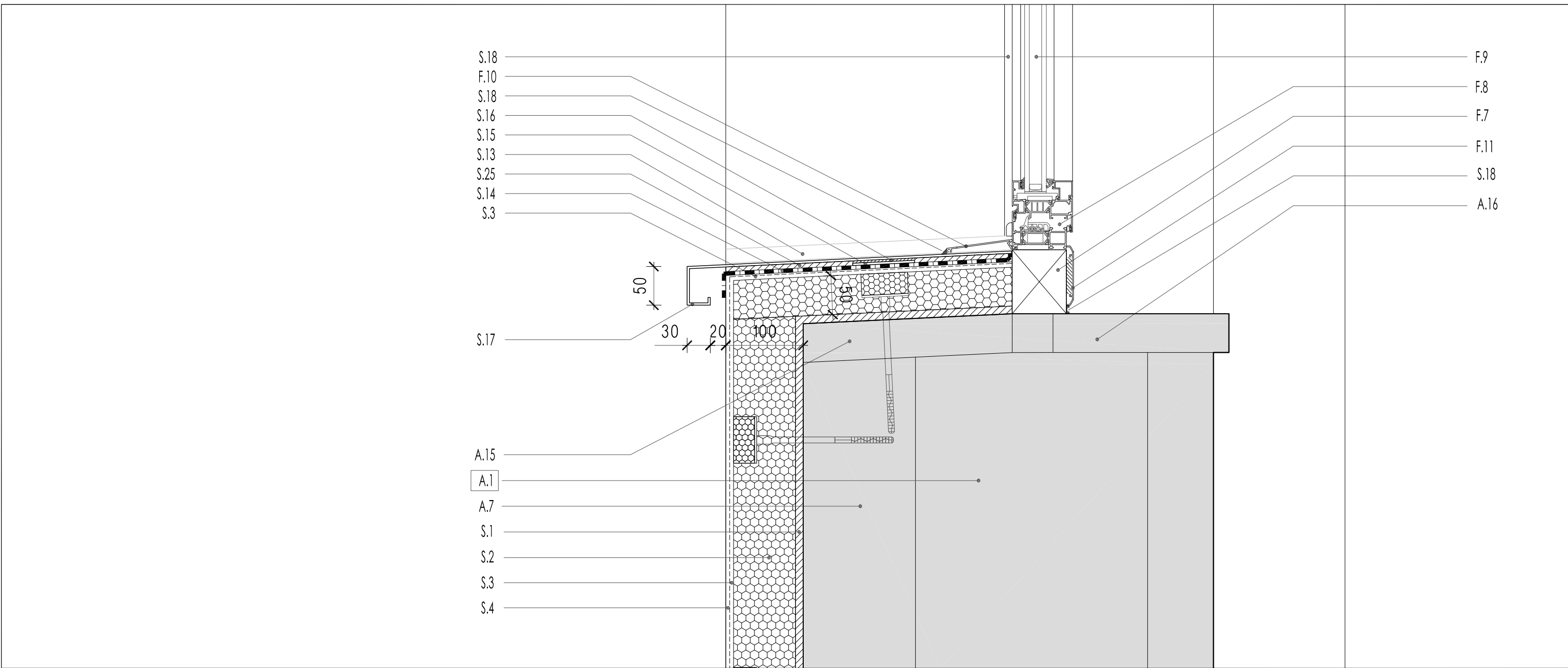


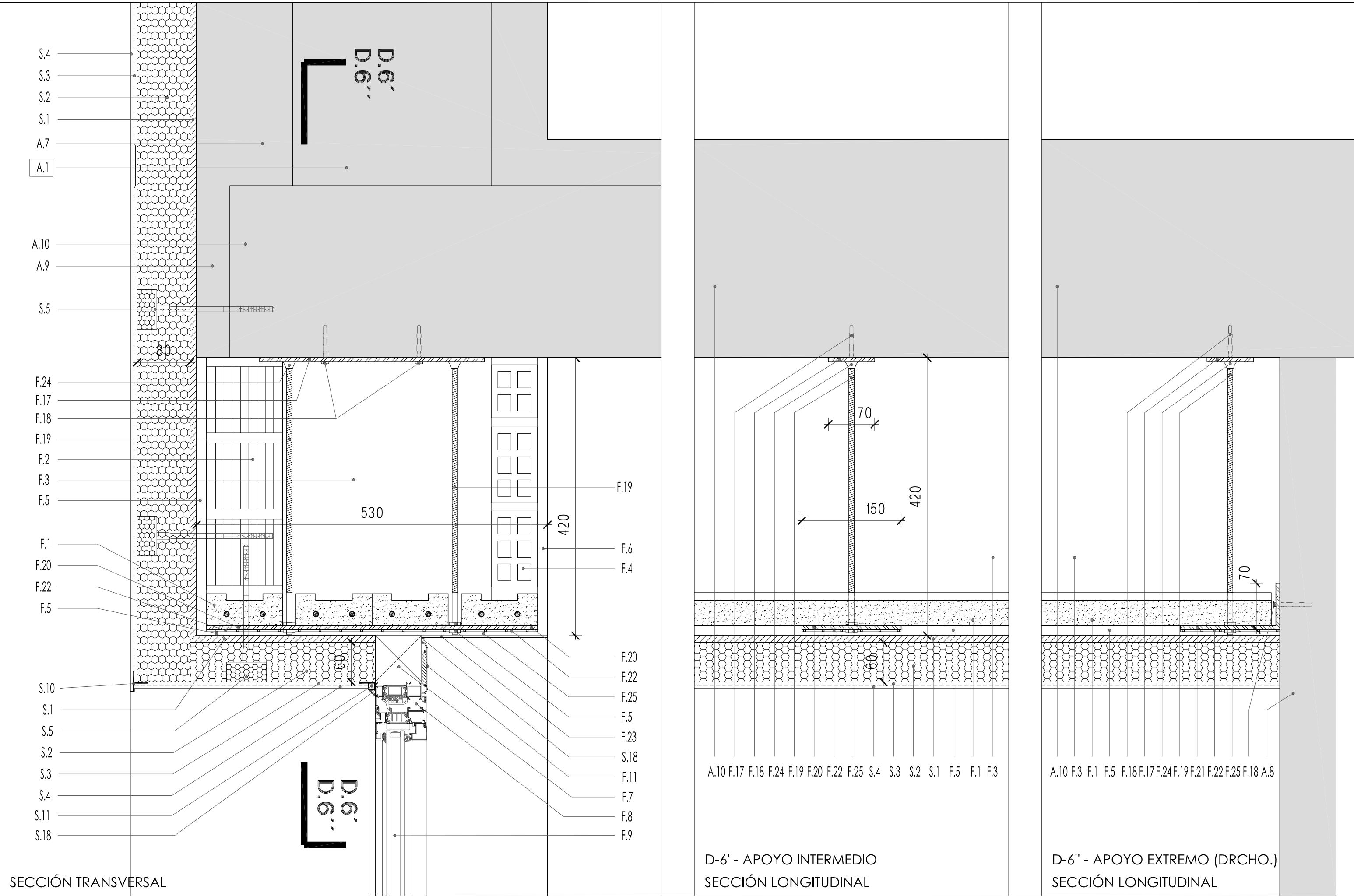
D.4- DINTEL Y ENCUESTRO CON ALERO DE CUBIERTA



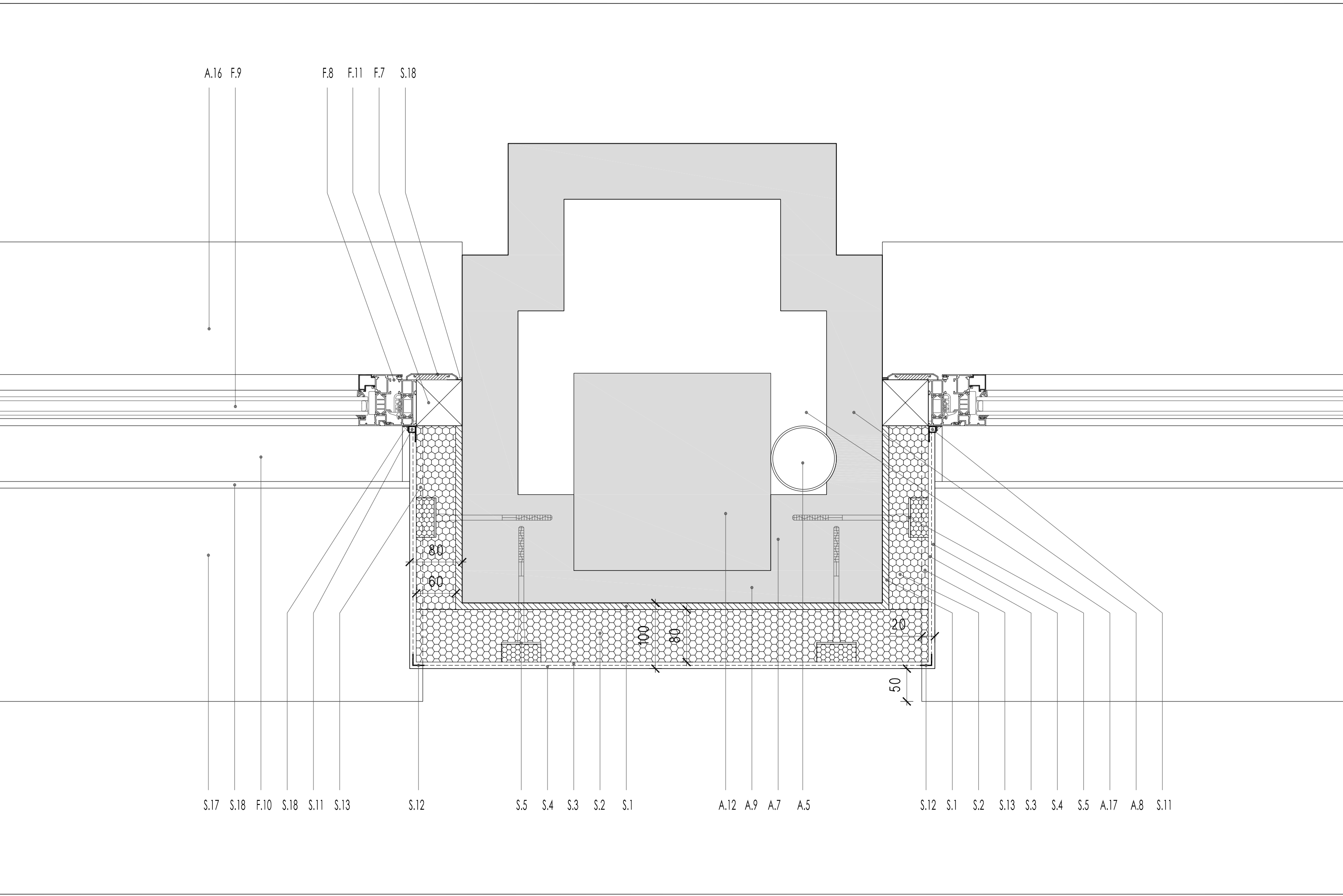
D.5- ALFÉIZAR



D.6- DINTEL DESCOLGADO



D.7- MOCHETAS - SECCIÓN HORIZONTAL



MATERIALES DEL ESTADO ACTUAL	
A.1	- Soporte de fachada tipo mampostería: 1/2 csta de fábrica de ladrillo cerámico
A.2	- Hoja exterior: 1/2 csta de fábrica de ladrillo cerámico hueco con terminación de lucido de yeso
A.3	- Cámara de aire de espesor variable
A.4	- Hoja interior: fábrica de LHD (mochetón, 8 cm) con terminación de lucido de yeso
A.5	- Falsón de cubierta
A.6	- Terminación de laja cerámica mixta
A.7	- Capa de compresión de hormigón
A.8	- Rodillo cerámico, tipo celtip
A.9	- Alero de hormigón armado
A.10	- Canchón de PVC
A.11	- Espante de PVC
A.12	- Viga de cuélgue de hormigón armado
A.13	- Fábrica de LHD (mochetón, 8 cm) con terminación de lucido de yeso
A.14	- Chapeo de mocha cerámica
A.15	- Falsón anillo central de hormigón armado, $\varnothing$ 25 cm
A.16	- Zapata corrida de hormigón armado, para pintar
A.17	- Fibr de hormigón armado
A.18	- Acero exterior
A.19	- Rodillo hidráulico
A.20	- Mortero de aguja, $\varnothing$ 4 cm
A.21	- Sólido de hormigón
A.22	- Capad natural sobre lero vegetal
A.23	- Alfizar exterior de piedra artificial con el vuto recortado
A.24	- Alfizar interior de piedra artificial
A.25	- Cámara de aire variable
A.26	- Conductos de la instalación de calefacción
MATERIALES DE LA PROPUESTA	
DEL SISTEMA SATE	
S.1	- Mortero de revoco mineral con base de cemento, $\varnothing$ 1 cm
S.2	- Panel aislante de EPS, $\varnothing$ 50/80 mm, catetico y con fijación mecánica
S.3	- $\varnothing$ 80 mm, en pinos exteriores de fachada
S.4	- $\varnothing$ 40 mm, en SATE de piedra, mochetón y pinos de huecos
S.5	- $\varnothing$ 50 mm, en alfileres de huecos
S.6	- Mortero de revoco con malla de refuerzo de fibra de vidrio resistente al álcali de 160 gr/m ²
S.7	- Mortero de revoco de acabado, autimpable
S.8	- Fijación mecánica con anclaje de espiga rosada embutido en el soporte, con tapo de EPS
S.9	- Panel aislante de EPS hidráulico, $\varnothing$ 50 mm, catetico y con fijación mecánica
S.10	- Mortero de revoco con malla de refuerzo de fibra de vidrio resistente al álcali de 200 gr/m ²
S.11	- Fijación mecánica mediante anclaje de espiga rosada colocado sobre la malla de refuerzo
S.12	- Piezo especial de anclaje del sistema SATE - góten en dintel
S.13	- Piezo especial del sistema SATE - encuentro de mochetón y dintel con carpintería
S.14	- Piezo especial del sistema SATE - refuerzo de esquina
S.15	- Piezo especial del sistema SATE - en encuentro de mochetón con alfiler
S.16	- Mortero impermeabilizador
S.17	- Corón adhesivo
S.18	- Tio de panel compuesto de sacafilo, fijado mecánicamente al soporte
S.19	- Alfizar de compuesto de aluminio, $\varnothing$ 3 mm
S.20	- Sólido de corón de alero
S.21	- Chlo expansiva Hidrofilo de espuma de poliuretano del sistema SATE
S.22	- Sello elástico
S.23	- Aplicado de ladrillo cerámico en terminación del sistema SATE, $\varnothing$ 1 cm
S.24	- Vertiguas de compuesto de aluminio, $\varnothing$ 3 mm
S.25	- Formación de j corón con mortero hidráulico
S.26	- Junta constructiva de terminación SATE coincidiendo con cambio del color en la terminación
S.27	- Mortero cola flexible (C27 S1)
S.28	- Doble enrollado con mortero cola flexible (C27 S1)
S.29	- Junta de mortero de cemento, tipo CG 2W, en aplicados cerámicos y de piedra natural
S.30	- Andole de espiga rosada colocada sobre la malla de refuerzo
S.31	- Andole especial para cargas con fono insoledable de cabeza ovalada, $\varnothing$ 140 mm
S.32	- Aplicado de piedra natural, de mampostería concertada, en acabado del sistema SATE, $\varnothing$ 2 cm
OTROS MATERIALES EN FACHADA	
F.1	- Agujeta preinstalada en hormigón armado
F.2	- Fábrica de j csta de ladrillo hueco doble cerámico
F.3	- Cámara de aire
F.4	- Fábrica de ladrillo cerámico hueco doble (mochetón, 8 cm)
F.5	- Enlucado de mortero de cemento CS III-WI, $\varnothing$ 15 mm
F.6	- Cuadrado y enlucado de yeso, $\varnothing$ 15 mm
F.7	- Premarco de madera de pino tratado
F.8	- Carpintería de aluminio con rotura del puente térmico
F.9	- Vaso doble jso-entero, con cámara de aire
F.10	- Vertiguas de aluminio del marco
F.11	- Jomo de aluminio catetico al premarco, $\varnothing$ 77 mm
F.12	- Mortero de cemento CS III-WI en regularización de zapata de hormigón armado
F.13	- Rodil de madera de pino tratado, 20x20 mm, separación mínima 50 cm
F.14	- Remate de filo de madera de pino tratado, $\varnothing$ 2 cm
F.15	- Fijo con entramado de madera de pino machihembrado, $\varnothing$ 12 mm
F.16	- Ficala de madera de pino tratado, $\varnothing$ 12 mm
F.17	- Chapa de fijación de acero galvanizado de fijación 350x70 mm, $\varnothing$ 6 mm
F.18	- Fijación mecánica mediante taco expansivo o químico, métrica 10 mm
F.19	- Valla rosada de acero galvanizado soldado a la chapa de fijación, $\varnothing$ 8 mm
F.20	- Chapón de acero galvanizado 50x150 mm, en apoyo central de viguetas, $\varnothing$ 6 mm
F.21	- Chapón de acero galy, alejado en 1500x1500 mm, en apoyo extremo de viguetas, $\varnothing$ 6 mm
F.22	- Chapa desplegada de acero galvanizado, 10-20-15 mm, soldada al chapón de apoyo
F.23	- Lucido de yeso de terminación sobre mortero de cemento, $\varnothing$ 3 mm
F.24	- Corón de soldadura con protección antióxido
F.25	- Juego de fuerza y contrafuerza

